無機分析前処理基礎講座

無機分析のための三種の神器「湿式分解」+「乾式分解」+「融解法」必勝法

ジーエルサイエンス株式会社

無機分析前処理講座

無機分析のための三種の神器

「湿式分解」+「乾式分解」+「融解法」

ジーエルサイエンス株式会社

無機分析プロダクト テクニカルプロデューサー 古庄義明

本日の講演内容

- 1. 無機分析のための前処理方法の種類を知る
 - a. 乾式分解(乾式灰化)の基礎
 - b. 湿式分解(湿式灰化)の基礎
 - c. 融解法(アルカリ融解)の基礎
- 2. 分析対象試料別アプローチを知る
 - a. 水系試料(上水、環境水、排水、汚水)
 - b. 固形試料(食品、生体試料、環境試料)
 - c. 原料試料(セメント、セラミック、樹脂)
- 3. 三種法を組み合わせた必勝法を理解する
 - a. 乾式+湿式を組み合わせて安価に前処理を構築する
 - b. 開放系湿式分解+密閉系湿式分解の併用で時間短縮
 - c. 融解法で難酸分解試料、再沈殿試料を攻略する
 - d. 「湿式分解法+融解法」x「固相抽出法」=脱塩濃縮クリーンアップ
- 4. まとめ

本日の講演内容

- 1. 無機分析のための前処理方法の種類を知る
 - a. 乾式分解(乾式灰化)の基礎
 - b. 湿式分解(湿式灰化)の基礎
 - c. 融解法(アルカリ融解)の基礎
- 2. 分析対象試料別アプローチを知る
 - a. 水系試料(上水、環境水、排水、汚水)
 - b. 固形試料(食品、生体試料、環境試料)
 - c. 原料試料(セメント、セラミック、樹脂)
- 3. 三種法を組み合わせた必勝法を理解する
 - a. 乾式+湿式を組み合わせて安価に前処理を構築する b. 開放系湿式分解+密閉系湿式分解の併用で時間短縮
 - c. 融解法で難酸分解試料、再沈殿試料を攻略する
 - d. 「湿式分解法+融解法」×「固相抽出法」=脱塩濃縮クリーンアップ
- 4. まとめ

試料分解方法

乾式分解(乾式灰化)

バーナー直接加熱、電気加熱炉 マイクロ波アシスト乾式灰化システム(石英るつぼ)

湿式分解(湿式灰化)

開放系還流分解

ホットプレート+コニカルビーカー+時計皿、 ヒートブロック+分解チューブ+時計皿 ケルダール分解装置

密閉系加圧分解

ステンレスジャケット式テフロン密閉分解容器 ポリプロピレンジャケット式テフロン密閉分解容器 マイクロ波アシスト自動加圧分解装置

融解法

白金、グラファイトるつぼを使った融解法 バーナーによる直接過熱か、電気加熱炉

1-a. 乾式分解の基礎

乾式分解の種類と選択を知る

乾式分解システムの種類と特徴を知る



1-b. 湿式分解法の基礎

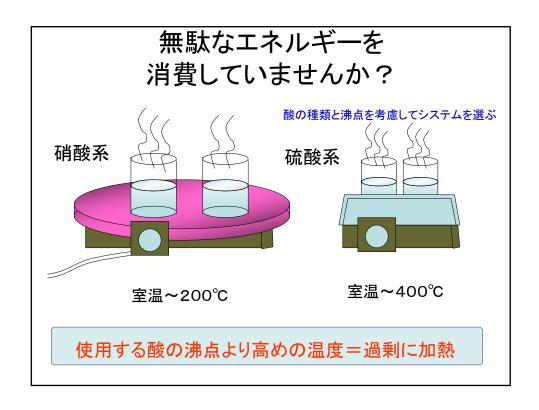
酸分解製品の種類と選択を知る

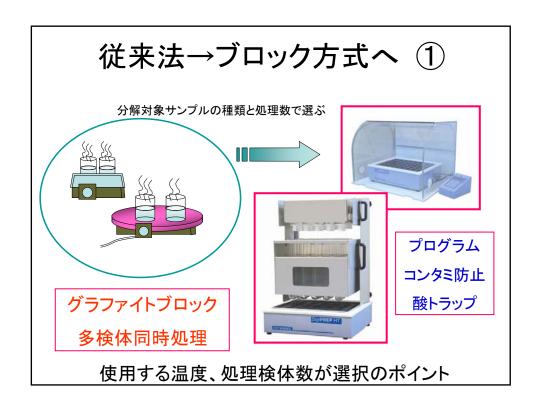
酸の種類と特徴、酸分解の注意点を知る

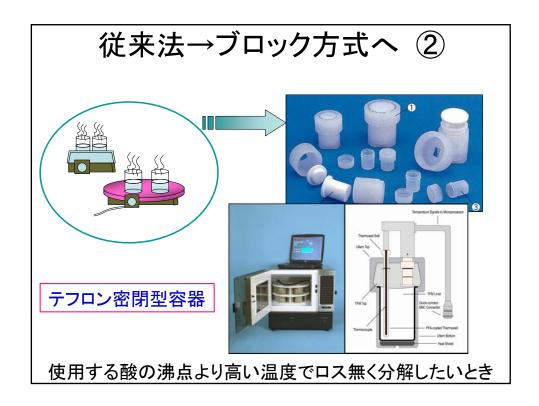
酸分解製品の種類と選択

酸分解製品の種類と選択のポイント

- -分解に使用する酸の種類と沸点で
- 分解対象サンプルの種類と処理数で
- -分解後の測定手法で







分解ユニットのポイント

分解に適した酸の種類、温度

分解に適した容器、システム

1-b. 湿式分解法の基礎

酸の種類と特徴、酸分解の注意点を知る

酸分解における酸の働き

| 酸の種類 | 酸化力 | 特徴 |
|------|-----|--|
| 塩酸 | 1 | 酸化力は無い。Hよりイオン化傾向が高い物を溶解。 還元力を有す。CIが金属と錯化体形成。Sn、Sb、Te 安定 |
| 硝酸 | 0 | 多くの金属の溶解に向く。AI、Crの溶解時不動態化。 Sn、Sb、Teなどは加水分解をおこし沈殿発生。 |
| 硫酸 | Δ | 濃硫酸は酸化力があり、希硫酸は酸化力がない。高温での 濃硫酸はきわめて強力。粘性が高い。沸点が高い。 |
| 過塩素酸 | 0 | 常温では酸化力が無く、高温で極めて強い酸化力を有す。 グラファイトの分解。爆発性で危険。硝酸存在下で使用する。 |
| フッ酸 | _ | ガラスなどのケイ酸化合物の分解に有効。酸化力はないので、 硝酸と併用する。Fが金属と錯化体を形成。W、Mo、Ti安定。 |
| 王水 | 0 | 市販の濃塩酸と濃硝酸の混合液。 塩酸:硝酸=3:1 酸化力高い。貴金属の溶解に向いている。 |

最適分解温度と分解容器

| 酸の種類 | 最適分解温度 ℃ | 最適分解容器 | 備考 |
|--|---|--------------------|---|
| HCI | 80 以下 | PP, テフロン ガラス、石英 | 80℃以下でPP製のDigiTUBEsを用いて湿式 灰化処理が可能。 |
| HNO ₃ | 80 – 120 | PP, テフロン ガラス、石英 | 80-110℃でPP製のDigiTUBEsを用いて湿式灰化処理が可能。 |
| H ₂ SO ₄ | 230 以上 | ガラス、石英 | 高温で脱水、強い有機物分解作用を利用。 230℃以上で強力な酸化力。沸点高い。 |
| HF | 95以下 | PP、テフロン | ガラス、石英を腐蝕するので容器に注意。 |
| HCI/HNO₃ | 95-110 | PP、テフロン ガラス、石英 | 王水(塩酸3:硝酸1)は強い酸化分解が可能 |
| H ₂ SO ₄ /HNO ₃ | 1 st 200以上 2 nd 80-120 | ガラス、石英 | 硫硝酸処理を200℃以上で行ってから、硝酸を 追加し、120℃以下で硝酸処理を行う。 |
| HNO3/HCIO4 | 145 – 200 | ガラス、石英 | 最も強力な酸の組み合わせ。必ず硝酸存在下で使用する。単独使用は爆発性があり危険。 |

参考資料: ぶんせき p213, (5) 2006, SCP SCIENCE Application Guide, SII Nanotechnology 無機分析セミナー要旨

濃酸の取り扱い 注意点

| | 塩酸 | 硝酸 | 硫酸 | フッ酸 | 過塩素酸 |
|----------------|--------------------|--------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|------------------------|
| 濃度(%) | 38 | 70 (60) | 97 | 50 | 60 |
| 規定度(N) | 12 | 16(14) | 36 | 27 | 9 |
| およその沸点 (°C) | 110 | 120 | 320 | 70 | 200 |
| 酸化∙還元 | 弱い還元力 | 酸化力 | 高温で酸化力 | なし | 高温で 強い酸化力 |
| 発ガス性 | 高 | 高 | 低 | 高 | 低 |
| 皮膚障害 | あり | あり | あり 加熱時強力 | あり ^{希釈しても強力} | あり 加熱時強力 |
| 沈殿元素 | Ag, Hg など | Cr, Ti など | Ba, Pb, Cr など | Y, Al など | Nb, W, Mn など |
| 揮発元素 | As, Sn, Se など | | | Ge, Si など | |
| 備考 | 金属酸化物や過酸化物の溶解性に優れる | 金属の溶解に優れる が、金属酸化物や過 酸化物には向かない。 | 水と混和で発熱 粘度高い 低沸点の酸の除去に | ガラス、W、Moの溶 解に優れる。金属と錯 化塩を形成 | 有機物の分解に優れ るが単独使用は危険 |

参考資料: ぶんせき p213, (5) 2006, SCP SCIENCE Application Guide, SII Nanotechnology 無機分析セミナー要旨

分解容器の特徴と注意点

| | ほう珪酸ガラス | 石英 | PP(DigiTUBEs) | PFA, PTFE, TFM | 白金ルツボ |
|----------|------------------|------------------|--------------------|--------------------------|------------------|
| 分解液の視認性 | 0 | 0 | 0 | × | × |
| 分解温度 | ~ 450 | ~ 450 | ~ 130 | ~ 250 | ~ 1000 |
| 硫酸乾固 | 0 | 0 | × | × | 0 |
| 熱伝導性 | 0 | 0 | 0 | Δ | 00 |
| 強い浸食薬品 | HF | HF | 一部溶剤、臭素 | _ | 王水 |
| 弱い浸食薬品 | 強アルカリ | 強アルカリ | 高温での 濃硝酸、王水 | _ | S |
| 長期保管不可 | pH10以上 | pH10以上 | エーテル | _ | _ |
| メソッドブランク | Si, Na, K, B | Si | _ | _ | Pt などの貴金属 |
| 汚れやすさ | 0 | 0 | Δ | _ | _ |
| 洗いやすさ | 0 | 0 | Δ | Δ | × |
| 表面処理 | 0 | 0 | Δ | × | × |
| 撥水性 | Δ | Δ | 0 | 0 | 0 |
| 価格 | 安価 | 非常に高価 | 非常に安価 | 高価 | 非常に高価 |
| 備考 | 突沸しやすい 破損しやすい | 突沸しやすい 破損しやすい | 高温使用時 120℃以上で変形 | 250℃以上で変形 300℃以上で有毒ガス | 汚れ汚染時は 再生処理必要 |

参考資料: ぶんせき p213, (5) 2006, SCP SCIENCE Application Guide, SII Nanotechnology 無機分析セミナー要旨

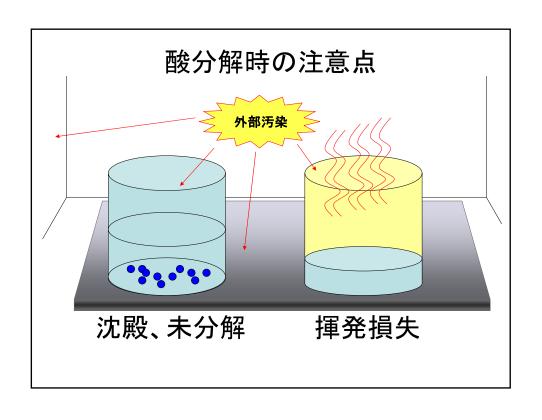
DigiTUBEsを用いた塩酸、硝酸の規定度調製

| 市販 HCI 12Nの場合 | | 市販 HNO3 14Nの場合 | | 市販 H2SO4 36Nの場合 | |
|------------------|------|-------------------|------|--------------------|------|
| 0.1N | 0.42 | 0.1N | | | 0.14 |
| 0.2N | 0.83 | 0.2N | 0.71 | 0.2N | 0.28 |
| 0.5N | 2.1 | 0.5N | 2.78 | 0.5N | 0.69 |
| 1N | 4.2 | 1N | 3.5 | 1N | 1.4 |
| 2N | 8.4 | 2N | 7.2 | 2N | 2.8 |
| 4N | 16.7 | 4N | 24.3 | 4N | 5.6 |
| 6N | 25 | 6N | 21.4 | 6N | 8.3 |

DigiTUBEs に市販の酸を () mL 計量して 50 mLにメスアップ すればよいか

参考資料: ぶんせき p213, (5) 2006, SCP SCIENCE Application Guide, SII Nanotechnology 無機分析セミナー要旨





酸分解時の注意事項

酸分解時、未溶解物が確認されるときは

分析目的元素が未溶解に なっている可能性あり

目的元素が吸着、共沈、包含されている可能性あり

未溶解等はフィルターなどでろ別する。

再溶解処理の検討や融解法を用いて完全分解する。

目的元素の混入を確認し、無視できる物かどうか検証する。

外部汚染に注意する

試薬 水

容器 実験環境

硫酸、リン酸の使用

粘度が高

ICPには向かない

参考資料: ぶんせき p213, (5) 2006, SCP SCIENCE Application Guide, SII Nanotechnology 無機分析セミナー要旨

分解時の元素の揮発について

| 酸の種類 | 揮発のおそれのある元素 |
|----------|---|
| 塩酸-硫酸 | P, S, As, Bi, B, Ge, Te, Tl, Se, Sb, Sn, Re, Mo, Zn |
| フッ酸ー過塩素酸 | Si, B, Ge, As, Sb, Cr, Se, Os, Ru, Re |
| 塩酸-過塩素酸 | Bi, B, Zn, No, Te, Tl, Sb, As, Cr, Ge, Os, Re, Ru, Sn |

As(III) 塩酸酸性、硫酸乾固時に揮発損失しやすい

As(V) 過マンガン酸カリウムなどの酸化剤存在下で揮散しにくい

参考資料: ぶんせき p213, (5) 2006, SCP SCIENCE Application Guide, SII Nanotechnology 無機分析セミナー要旨

分解時の難溶性化合物沈殿

| 酸の種類 | 沈殿のおそれのある元素 |
|------|--|
| 硫酸 | Ba, Pb, Sr, Cr |
| 塩酸 | Ag, Pb |
| 硝酸 | Sb, Sn, W, Mo, Zr, Ti 不動態皮膜生成 Be, Al, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Mo, W |
| フッ酸 | Al, Ca, Mg, 希土類元素 |

参考資料: ぶんせき p213, (5) 2006, SCP SCIENCE Application Guide, SII Nanotechnology 無機分析セミナー要旨

酸分解ポイント

マトリックスを分解

目的元素の測定を 妨害しない

目的元素を溶液化

揮発、沈殿、加水分解 定量性↓ メソッドブランク 定量性↓

1-c. 融解法の基礎

融解法の種類と試薬を知る

融解で使用されるルツボの使い方を知る

こんな経験はありませんか?

こんな時、ガラスビードやアルカリ融解は便利

酸分解をいろい ろ検討したけど

沈殿発生

ケルダール分解 を検討したけど

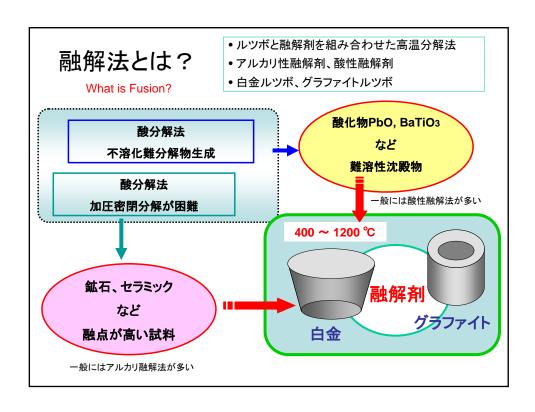
長時間

マイクロウェーブ を検討したけど

未分解

ICP測定なので 硫酸使いたくない

XRF測定するとき マトリックスの影響を受ける

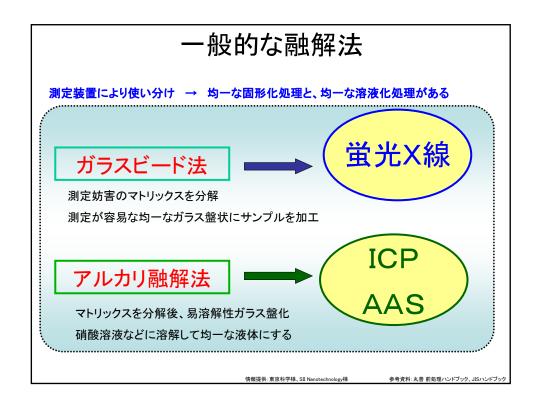


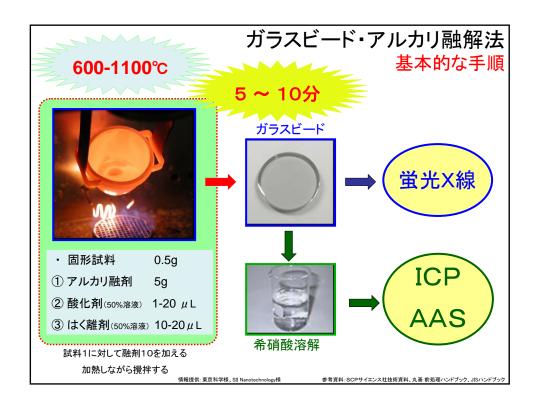
融解方法について

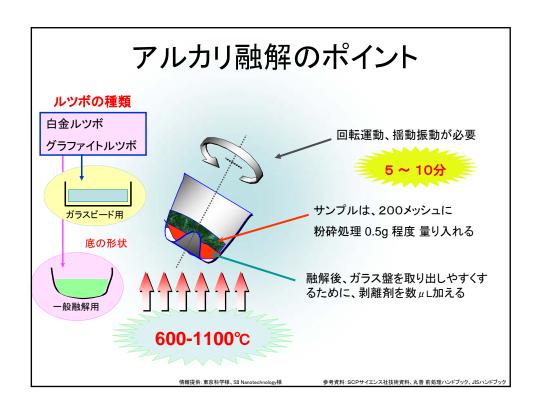
- 酸で分解が困難な試料に
- 酸分解時に再析出化した沈殿物、未分解物
- 融解後→ガラスビードロ化→酸に易溶解
- 融剤の添加は、試料1に対し5~10
- 融解温度500℃~1000℃
- 温度制御は、ガスバーナー、高温電気炉
- 融解で使う試薬のブランクに注意する
- 専用装置などを用いて安全性を確保する

情報提供:東京科学様、SII Nanotechnology様

参考資料:丸善 前処理ハンドブック、JISハンドブック







代表的な融解の種類

| サンプル | 融解メソッド(JIS等) |
|----------------|--|
| 1. 有機ケイ素化合物 | 1st Step 硫酸、硝酸で有機物処理 2nd Step 炭酸Naで融解処理 |
| 2. ケイ酸塩類(岩石など) | 試料0.5gに過酸化Na 4g + 炭酸Na 1g 電気加熱炉等で1100℃で融解処理 |
| 3. アルミナ系 | 試料0.5gに炭酸Na 3g + 四ホウ酸リチウム 2g 電気加熱炉等で1000℃で融解処理 |
| 4. 窒化ケイ素 | 試料0.3gに炭酸Na 2g + 四ホウ酸リチウム 3g 電気加熱炉等で1000~1150℃で融解処理 |

酸化剤 : LiNO3 、KNO3

はく離剤 : LiBr (Lithium Bromide 高純度試薬 Cat. 8500-11935)、Lil(ヨウ化リチウム) 融解剤 : LiT (四ホウ酸リチウム: Lithium Tetraborate Pure Cat. 8500-11925)

LiT (Lithium Tetraborate Utra Pure Cat. 8500-11936)

情報提供:東京科学様、SII Nanotechnology様

参考資料:丸善 前処理ハンドブック、JISハンドブック

代表的な融解の種類 - 補足 -

| 融解の種類 | 融解剤 | 対象試料例 | よく使う ルツボ |
|---------|---|---|-------------|
| 炭酸Na | Na2CO3 Na2CO3 + K2CO3 | ガラス、石灰石 珪酸塩岩塩 | Pt Ni |
| 水酸化アルカリ | NaOH KOH | 酸化チタン、酸化スズ 炭化ケイ素、Ru、Ir | Ni Zr |
| 過酸化ソーダ | Na ₂ O ₂ Na ₂ O ₂ +Na ₂ CO ₃ | 酸化クロム、酸化スズ フェロシリコン、鉄鉱石 フェロクロム、Ru、Ir | Ni Zr |
| ホウ酸塩 | Li2B4O7 H3BO3 + Na2CO3 | 高シリカ含有試料、アルミナ | Pt |
| 酸性融解 | K ₂ SO ₇ | 金属酸化物 | Pt |

情報提供:東京科学様、SII Nanotechnology

参考資料:丸善 前処理ハンドブック、JISハンドブック

代表的な融解剤

| | 融剤種類 | 利用 頻度 | 保存性 | 市販 高純度 | 備考 |
|----|---|----------|-----|-----------|-----------------|
| 1 | 四ホウ酸リチウム(Li 2B4O7) | 0 | 0 | 0 | 融点915℃ ISIJ基準 |
| 2 | メタホウ酸リチウム(LiBO2) | Δ | Δ | 0 | |
| 3 | 四ホウ酸ナトリウム(Na ₂ B ₄ O ₇) | 0 | × | | 融点878℃ ISIJ基準 |
| 4 | 無水ホウ酸(B ₂ O ₃) | | 0 | | |
| 5 | 炭酸リチウム(Li ₂ CO ₃) | 0 | 0 | | 融点 618℃ |
| 6 | 炭酸リチウム+四ホウ酸リチウム | | | | |
| 7 | 炭酸リチウム+ホウ酸(H3BO3) | | | | |
| 8 | 四ホウ酸リチウム+メタホウ酸リチウム | Δ | Δ | 0 | 混合比 8:2 または 2:8 |
| 9 | 四ホウ酸リチウム+炭酸ナトリウム | | | | |
| 10 | ホウ酸バリウム(BaB4O7) | | 0 | | |

注)ISIJ=日本鉄鋼協会

情報提供:東京科学様、SII Nanotechnology様

参考資料:丸善 前処理ハンドブック、JISハンドブック

ジーエルサイエンス提供 高純度融解剤

SCP SCIENCE XRF Fusion Fluxes Series

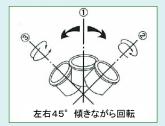
| 品名 | グレード | 数量 | 型式 | Cat.No. |
|--|------------|------|-------------|------------|
| Lithium Tetraborate (LiT) | Pure | 1Kg | 040-060-200 | 8500-11925 |
| Lithium Tetraborate (LiT) | Ultra Pure | 1Kg | 040-060-205 | 8500-11936 |
| Lithium Metaborate (LiM) | Pure | 1Kg | 040-060-100 | 8500-11926 |
| Lithium Metaborate (LiM) | Ultra Pure | 1Kg | 040-060-102 | 8500-11927 |
| LiT / LiM = 50/50 | Pure | 1Kg | 040-060-250 | 8500-11928 |
| LiT / LiM / LiBr = 49.75 / 49.75 / 0.5 | Pure | 1Kg | 040-060-249 | 8500-11929 |
| LiT / LiM = 67 / 33 | Pure | 1Kg | 040-060-267 | 8500-11930 |
| LiT / LiM / LiBr = 66.67 / 32.83 / 0.5 | Pure | 1Kg | 040-060-266 | 8500-11931 |
| LiT / LiM / LiI = 66.67 / 32.83 / 0.5 | Pure | 1Kg | 040-060-268 | 8500-11934 |
| Lithium Bromide (LiBr) | はく離剤 | 15mL | 040-060-330 | 8500-11935 |

Lithium Tetraborate (LiT): 四ホウ酸リチウム Lithium MetaBorate (LiM): メタホウ酸リチウム Lil: ヨウ化リチウム LiBr: 臭化リチウム

アルカリ融解の効率化=自動化 ルツボの種類 自金ルツボ グラファイトルツボ 両タイプに対応 図転運動 揺動振動が重要 多段昇温で 酸化処理と融解処理を自動処理 600-1100℃

ガラスビード・アルカリ融解の自動化

- ステップ昇温タイムプログラム
- 自動攪拌(揺動&回転)機能
- JIS白金ルツボ対応
- グラファイトルツボ対応
- 冷却機能
- 自動排気機能



情報提供:東京科学様

参考資料:丸善 前処理ハンドブック、JISハンドブック

高周波自動溶融装置の紹介



- XRF測定、AAS・ICP測定の前処理として便利
- ・ 理想的な加熱構造→溶融効率化+抜群のはく離性
- 高周波加熱方式採用→短時間多数試料調製
- 揺動回転加熱方式採用→完璧な撹拌と脱泡。
- 二段加熱構造、多段加熱方式→溶融促進
- コンパクト構造、易操作性、容易なメンテナンス
- 溶融条件は全て目視可能
- 最適条件を設定し自動操作により安全性を確保





詳細情報 東京科学株式会社 www.tokyo-kagaku.co.jp

情報提供:東京科学様